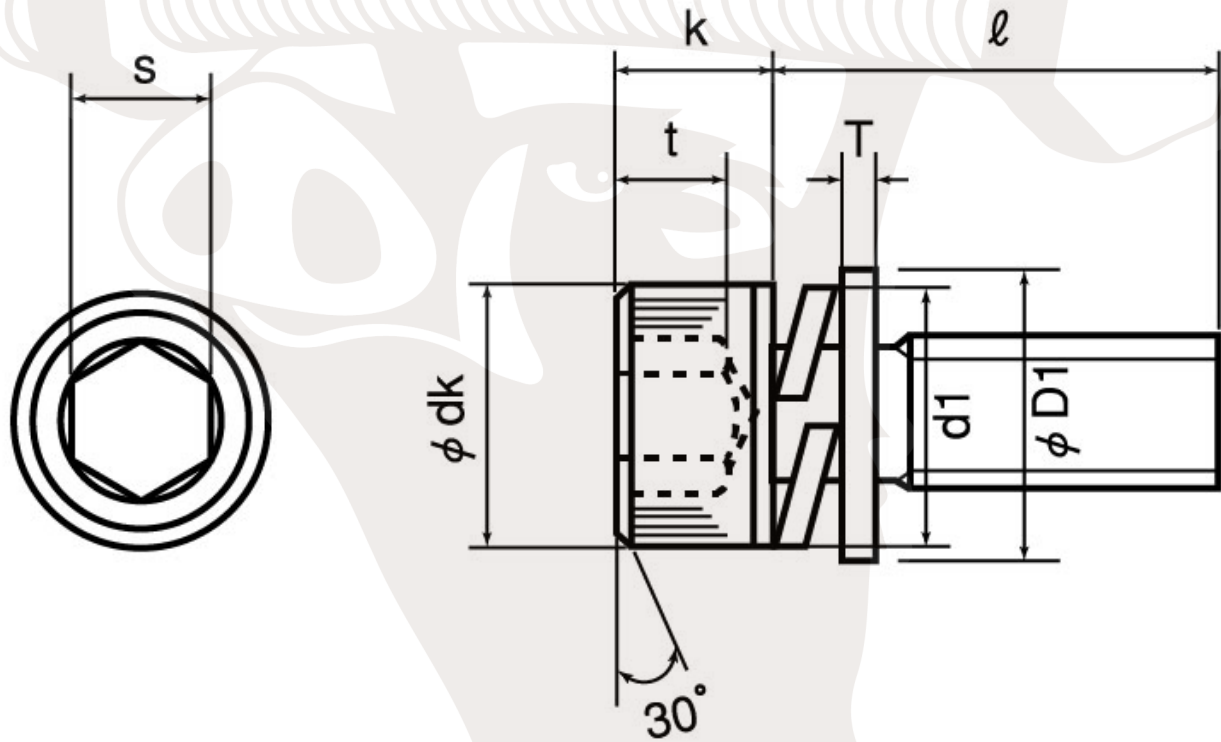


図面／規格  
【CAP I = 4】



ねじの呼び (d)	ピッチ	ねじ長 b	頭部径 dk			頭部高 k		六角穴 s	六角穴深さ t	平座金 D1×T	ばね座金 d1	不完全ねじ部
			参考	基準寸法	最大	最小	基準寸法	最小	基準寸法		最小	最大
M2	0.4	16	3.80	3.98	3.62	2.00	1.86	1.5	1	4.3×0.3	4	2.1
M2.5	0.45	17	4.50	4.68	4.32	2.50	2.36	2	1.1	5×0.5	4.8	2.7
M4	0.7	20	7.00	7.22	6.78	4.00	3.82	3	2	8×0.8	7	4.0
M6	1.0	24	10.0	10.22	9.78	6.0	5.7	5	3	11.5×1.6	12.2	6.3